



# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t20 PB ml**

3 Seite 1 von 1  
4 Hersteller Schweißanweisung SLV Mannheim  
5 Beleg-Nr. 000135PF0B01.1000000000000-0001  
6 Name des Schweißers **Oliver Rosenkranz**

Prüfstelle: SLV Mannheim GmbH  
Prüf.-Nr.: D-SLV-68169-EN 287-140416-1443282.000001

7 Legitimation 4295111010  
8 Art der Legitimation Personalausweis  
9 Geburtsdatum, -ort 12.05.1971, Limburg  
10 Beschäftigt bei StahlPartner Mitte GmbH, Merenberg  
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1  
12 Fachkunde bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135,138
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T: D $\geq$ 150 mm)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S235JR	1.1, 1.2, 1.4
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	DIN ISO 14341-A-G3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Prüfstückdicke (mm)	20,00	$\geq$ 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Ort: Mannheim  
Datum des Schweißens: 2014-04-10  
Gültig bis: 2016-04-09

36 Bemerkungen

*H. Simianer*  
Dipl.-Ing. (FH) H. Simianer

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

40 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt  
41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite